



呼び径	40A	50A	80A	100A	125A	150A	200A	
口径	d	40	50	80	100	130	160	200
面高	L	220	240	320	360	400	440	540
高さ	H	210	240	310	354	400	560	600
ハンドル	D1	160	200	230	280	360	400	560
リフト	l	15	20	30	35	40	45	55
外径	D	140	155	200	225	270	305	350
	d1	60	70	100	125	150	190	230
	d2	75	90	120	145	175	215	260
ボルト穴	C	105	120	160	185	225	260	305
	n	4	8	8	8	8	12	12
厚	h	19	19	23	23	25	25	25
サ	T	18	18	22	24	26	28	30
製作数	f	6	6	6	6	6	6	6
製作数	dl	肉厚強度計算書の内径の数値						
製作数	t	肉厚強度計算書の実際肉厚の数値						

23	グランドパッキン	1set	PTFE	
22	ナット	1	SUS304	
21	ワッシャー	1	SUS304	
20	開閉指示板	1	SUS304	
19	ナット	8~12	SUS304	
18	織込ボルト	8~12	SUS304	
17	フクロナット	1	SUS304	
16	パッキンオサエ	1	SUS304	
15	セットスクリュー	1	SUS304	
14	割りピン	1	SUS304	
13	ナット	1	SUS304	
12	シートパッキン	1	PTFE	
11	ディスクガイド	1	SCS13or	SUS304
10	ディスクオサエ	1	LF2	
9	ワリリング	1set	LF2	
8	ディスクホルダー	1	LF2	
7	ディスク	1	PTFE	
6	ディスク	1	PTFE	
5	ハンドル	1	FC200	
4	スピンドル	1	SUS304	表面処理
3	カバーフランジ	1	LF2	
2	ボンネット	1	LF2	
1	ボディー	1	SCPL1	

符合 No.	名称	個数	材質	備考
注	ORDER No.	製作数		参照
設計圧力	DESIGN PRESS.	2.2 MPa	設計温度	DESIGN TEMP. -10~+100 °C
耐圧試験	SHELL TEST	3.3 MPa	気密試験	SEAT TEST 2.2 MPa
名称	BT-E型 鋳鋼製玉形弁			

図番	REV	尺度	
DRAWING No.		SCALE	
ZC68102		F	
担当	検図	承認	日付
DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE
T.T.	松下	松野	551.01.09.

12	50A,100A H寸法変更	1999.03.02	高橋	狩野
No.	REVISION	DATE	DRAWN	APPROVED

日東エンジニアリング株式会社
 NITTO ENGINEERING CO., LTD.